

內外層自動平行光曝光機

c sun

INNER/OUTER LAYER AUTO COLLIMATED UV EXPOSURE SYSTEM

UVE-A265



UVE-A265

內外層自動平行光曝光機

Inner/Outer Layer Auto Collimated UV Exposure System

機台特點

- 內/外層共用雙面曝光
- 底片自動對位可選擇單/多片對位
- 曝光室Class1000無塵等級
- 曝光室獨特環境控制系統，有效增加A/W穩定度
- 入料模組採用SUS304表面研磨處理滾筒
- 磁力環驅動入出料滾筒確保不產塵
- 曝光檯面重複精度 $\pm 5\mu\text{m}$
- 下框升降人性化的操作空間
- 夾具機構預對位實現外層板同時雙面曝光設計
- 線性馬達傳輸系統，提高無塵度、精度、速度
- 高剛性底座強化機台穩定性

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment



UVE-A265

適用範圍 Panel Dimension	電路板尺寸：305×356 ~ 558×635mm (12"×14"~22"×25") 電路板厚度：0.05 ~ 3.0mm 底片尺寸：24" × 27"	Panel size : 305×356 ~ 558×635mm (12"×14"~22"×25") Thickness : 0.05 ~ 3.0mm Artwork dimension : 24" × 27"
光源系統 UV System	光源 ：5KW×2 汞氙短弧燈 平行半角：<1.5 度 傾斜角：<1.5度 檯面均勻度：>90% 檯面強度：20mW/cm ² @365nm	Light source : Collimated 5KW×2, mercury-xenon short arc lamp Collimation half angle : < 1.5° Declination angle : < 1.5° Uniformity : >90% Intensity : 20mW/cm ² @365nm
輸送系統 Panel handling system	進料裝置 ：SUS304精密研磨滾輪 輸送高度 ：1050 ~ 1110mm(卸輪後可降至990mm) 進料定位 ：Panel 前緣及側邊二段靠邊定位 整板裝置 ：步進馬達/氣壓缸帶動靠邊機構 移載裝置 ：線性馬達+光學尺，帶動Panel 移動	Infeed/Outfeed : Roller conveying Pass line : 1050~1110mm from the floor (990mm if taking off wheels) Infeed panel pre-alignment : Panel leading / side self-alignment mechanism Panel arrangement : Step motor + Air cylinder Panel transfer : Linear motor + Optical gauge
曝光方式 Exposure Method	電路板雙面同時曝光	Double side exposure
控制系統 System Control Features	控制器 ：PLC + 觸控式螢幕 + PC 曝光控制 ：內建精密UV 能量積算器 燈室能量控制 ： 精密數位/ 類比轉換器控制，定功率輸出 燈室能量檢知 ： 內建電壓、電流、功率和UV 強度感測器 故障檢修 ：螢幕顯示故障訊息和檢修步驟	Control system : PLC with LCD touch screen + PC Exposure control : Build-in precision UV energy integrator Lamp power control : Precision DC/AC converter with wattage control Lamp monitoring : Build-in voltage, current, power, and UV intensity sensors Trouble shooting : On-screen trouble shooting information
對位系統 Alignment System	對位方式 ：CCD 鏡頭，雙靶標同時顯示 底片固定方式 ： 檯面玻璃底片真空吸附 (> -650 mmHg) 真空室吸真空 ：-300 ~ -350mmHg 對位精度 ：內層板3σ≤10μm；外層板3σ≤15μm	Alignment method : Dual-target CCD alignment system Artwork attachment : Vacuum attached to upper / lower frame glass(> -600 mmHg) Vacuum pressure : -300 ~ -350 mmHg Alignment accuracy : Inner layer 3σ≤10μm; Outer layer 3σ≤15μm
產能 Capacity	內層板 ：機械動作8.5秒+ 曝光時間+ 真空延遲 外層板 ：機械動作18.6秒+ 曝光時間+ 真空延遲	Inner layer : Mechanical motion time 8.5 sec + exposure time + vacuum delay Outer layer : Mechanical motion time 18.6 sec + exposure time + vacuum delay
冷卻系統 Cooling system	底片與曝光室冷卻 ： 環控箱內之空氣，經熱交換器冷卻後，經由CLASS 1000 HEPA進入曝光室，並吹至底片與上下玻璃 燈管冷卻 ： 燈箱風車抽取無塵室空氣直接冷卻燈管後，經廠務排風系統排出	Artwork & Exposure chamber : The air of cooling chamber pass through heat exchange to be cool, then come to CLASS 1000 HEPA filter and enter exposure room, and then blow to Artwork, upper/lower glass Lamp cooled : Blower uses cleanroom air directly cooling lamp then using facility exhaust system to take warm air to outside of clean room.
環境要求 Clean Room	潔淨室Class 1000 at 0.5μm 溫度22°C ±2°C，溼度55% ±5%RH	Clean room Class 1000 at 0.5μm 22°C ±2°C; 55%±5%RH
機台外型 Dimension	外觀採SUS 材質 主機(含燈室) 尺寸 ：W3010 × D2913 × H2394mm 環控箱尺寸 ：W1100 × D700 × H1978mm 重量 ：>3500Kg	Material : SUS surface Dimensions : W3010 × D2913 × H2394mm Temp. control chamber : W1100 × D700 × H1978mm Weight : >3500Kg
公用設備 Utilities	電力需求 ： AC220V, 3φ, 50/60HZ, 23.5KVA(電壓依客戶需求) 氣壓源 ：>6kg/cm ² 、入口φ12mm、200 L/min 曝光室溫控用冰水 ：7~11°C 流量 ：40~60L/min；水壓2~3Kg/cm ² ，溫度7~11°C 冰水入口管徑 ：1"PT×2 排水管徑 ：3/4"×1 燈室排風 ：8"×2 (20CMM×2)	Power : AC220V 3φ 50/60HZ, 23.5KVA (various power supply choices available) Compressed air : > 6kg/cm ² , input tubeφ12mm, 200 L/min Expo. room temp. control : cooling water 40~60 L/min, water pressure 2~3Kg/cm ² , water temp 7~11°C Water inlet/outlet 1"PT×2; waste water draining 3/4"PT Chilled water : Input water temp. 7-11°C ; 40~60L/min Exhaust : 8"×2 (20CMM×2)

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
 受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知

DM201510-0000

業務洽詢專線： +86-139-26858077 (華南) +86-137-73105686 (華東) +886-922-583167 (臺灣)

celine@csun.com.tw

台北

新北市林口區工二工業區
 工八路2-1號
 TEL:886-2-26017706
 FAX:886-2-26018854

新竹

竹科工業東九路5-2號1樓
 TEL:886-3-6662883
 FAX:886-3-6662892

台中

台中市南屯區
 精科二路11號
 TEL:886-4-23591651
 FAX:886-4-23591854

廣州

廣州市花都區獅嶺鎮
 利和路6號
 TEL:86-20-86846341-3
 FAX:86-20-86910139

東莞

東莞市大朗鎮長塘第三
 工業區78號雲松樓1樓
 TEL:86-769-85331146
 FAX:86-769-85331145

昆山

昆山市玉山鎮城北
 高科技工業園志聖路36號
 TEL:86-512-57780230
 FAX:86-512-57780229

昆山新廠

昆山市高新區玉山镇
 恒盛路1369號
 TEL:86-512-36809866
 FAX:86-512-36808008