

內層自動平行曝光機

c sun

INNER LAYER COLLIMATED UV EXPOSURE SYSTEM

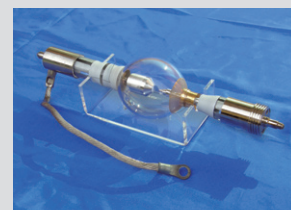
UVE-A220



建議選配



紫外線量測表
EIT UV Meter



汞氙短弧燈
Short Arc Lamp

Leading in Thermal and UV Light Processing Equipment



UVE-A220

適用範圍 Panel Dimension	電路板尺寸：254×305mm ~ 558×635mm (10"×12" ~ 22"×25") 電路板厚度：0.05mm ~ 2mm (0.002"~0.08") 底片尺寸：24"×27"	Panel sizes : 254×305mm~558×635mm (10"×12"~22"×25") Thickness : 0.05mm ~ 2mm(0.002" ~ 0.08") Artwork dimensions : 24" × 27"
平行光源系統 Collimated UV System	光源：5KW×2汞氙短弧燈 平行半角：<2度 斜射角：<2度 檯面均勻度：>90% 初期照度：20mW/cm ² @365nm	Light source : Collimated 5KW×2, mercury-xenon short arc lamp Collimation half angle : < 2° Declination angle : < 2° Uniformity : >90% Initial intensity : 20mW/cm ² @365nm
輸送系統 Panel handling system	進料裝置：鍍硬鉻滾輪傳送 輸送高度：1160~1210mm 進料定位：Panel前緣及側邊二段靠邊定位 Servo Motor帶動靠邊機構 移載裝置：Servo Motor帶動Panel移載機	Infeed/Outfeed : Roller conveying Pass line : 1160~1210mm Infeed panel pre-alignment : Panel leading / side self-alignment mechanism Panel transfer : Servo motor drive transfer shuttle 50M/min, with adjustable panel pick-and-place vacuum sucker assembly.
曝光方式 Exposure Method	電路板雙面同時曝光	Double side exposure
控制系統 System Control Features	控制器：PLC + 觸控式螢幕 + PC 曝光控制：內建精密UV能量積算器 燈室能量控制： 精密數位/類比轉換器控制，定功率輸出 燈室能量檢知： 內建電壓、電流、功率和UV強度感測器 故障檢修：螢幕顯示故障訊息和檢修步驟	Control system : PLC with LCD touch screen Exposure control : Build-in precision UV energy integrator Lamp power control : Precision DC/AC converter with wattage control wattage control Lamp monitoring : Build-in voltage, current, power, and UV intensity sensors Trouble shooting : On-screen trouble shooting information
對位系統 Alignment System	對位方式：CCD鏡頭，雙靶標同時顯示 底片固定方式： 檯面玻璃底片真空吸附(-650mmHg以上) 真空室吸真空：-300mmHg ~ -350mmHg 對位精度：3σ<10μm	Alignment method : Dual-target CCD alignment system Artwork attachment : Vacuum attached to upper / lower frame glass (upward -650mmHg) Vacuum pressure : -300 ~ -350(mmHg) Artwork alignment accuracy : 3σ<10μm
產能 Capacity	機械動作11秒+曝光時間+真空延遲	Mechanical motion time 11 sec + exposure time + vacuum delay
冷卻系統 Cooling system	燈室/曝光室冷卻： 環控箱內之空氣經熱交換器冷卻後經由風扇吹至 燈室/曝光室，冷卻左右燈管和上下台框。 室內空氣經由Class1000 HEPA進入環控箱	Lamp house & Exposure chamber : Air cooled, lamp cooled by clean room air. Warm exhaust redirected outside of clean room. Clean room air entering chamber through Class1000 HEPA filter.
環境要求 Clean Room	潔淨室Class 1000 溫度22°C±2°C，溼度55% ±5%RH	Clean room CLASS 1000 22°C±2°C; 55%±5%RH
機台外型 Dimension	骨架及外觀皆採SUS材質 主機(含燈室)尺寸：L2936×W2435×H2219mm 環控箱尺寸：L850×W750×H1895mm 重量：>3000Kg	Material : SUS frame Dimensions : L2936×W2435×H2219mm Temp control chamber : L850×W750×H1895mm Weight : >3000Kg
公用設備 Utilities	電力需求： AC220V, 3φ, 60HZ, 17KVA(電壓依客戶需求) 氣壓源：>6kg/cm ² 、入口φ12mm, 200L/min 冷卻水入水溫度：7~11°C 流量：60~80L/min 冰水入出口管徑：1"PT×2 排水管徑：1/2"×1 燈室排風：8"×2 (20CMM×2)	Power : AC220V 3φ 60Hz 17KVA (various power supply choices available) Compressed air : > 6kg/cm ² , 200L/min External water system : Water inlet/outlet 1"PT : waste water draining 1/2"PT Chilled water : Input water temp. 7-11°C; 60~80L/min Exhaust : 8"×2 (20CMM×2)

Due to C SUN continuing efforts to improve their systems, these specifications are subject to change without notice.
受長期研發需要，本公司保有規格修改之權利，恕不另行通知

DM201606-0000

業務洽詢專線： +86-139-26858077 (華南) +86-137-73105686 (華東) +886-922-583167 (臺灣) steven@csun.com.tw

台北

新北市林口區工二工業區
工八路2-1號
TEL:886-2-26017706
FAX:886-2-26018854

台中

台中市南屯區
精科二路11號
TEL:886-4-23591651
FAX:886-4-23592678

廣州

廣州市花都區獅嶺鎮
利和路6號
TEL:86-20-86846341-3
FAX:86-20-86910139

東莞

東莞市大朗鎮長塘第三工業區78號
松湖雲谷雲松樓1樓
TEL:86-769-85331146
FAX:86-769-85331145

昆山

江蘇省昆山市高新區(玉山鎮)
恒盛路1369號
TEL:86-512-57780230
FAX:86-512-57780229